

TA

SÉRIE

FR



TA

 **MECALAC**
FAYAT GROUP



TA SÉRIE

ROBUSTE, CONÇU POUR LA LOCATION

ROBUSTESSE. POLYVALENCE. GRANDE MOBILITÉ.

Robustes, fiables et conçus pour répondre aux exigences des chantiers urbains, les dumper Mecalac sont issus de plusieurs générations d'expertise en conception et fabrication d'engins de travaux publics. Intégrant les dernières innovations technologiques en matière de motorisation, chaque modèle garantit des performances remarquables, au service d'une productivité accrue, d'une rentabilité optimisée, ainsi que du confort et de la sécurité des opérateurs. Dotés de technologies de pointe, d'un châssis ultra-résistant et de commandes intuitives, les dumper Mecalac s'imposent naturellement comme la solution idéale pour le transport et le déchargement de matériaux, quelle que soit la configuration du chantier.

Avec des charges utiles allant de 1 à 9 tonnes, les dumper Mecalac de la série TA se déclinent en version à benne frontale, pivotante ou élévatrice selon le modèle, pour s'adapter à un large éventail d'applications, notamment dans les environnements urbains ou les zones à l'espace restreint.

De série sur tous les modèles, la transmission hydrostatique combine puissance constante et grande souplesse d'utilisation, assurant une mobilité optimale quelles que soient les conditions de travail.



TA1
TA2
TA3
TA3.5
TA6
TA9





COMPACITÉ



POLYVALENCE



MOBILITÉ



LA PERFECTION COMPACTE

**LE DUMPER TA1EH INCARNE
PARFAITEMENT LA COMPACITÉ
ET LA PRATICITÉ DE LA SÉRIE TA...**

... alliant dimensions réduites et maniabilité exceptionnelle pour une utilisation simple au quotidien.

Avec une charge utile de 1000 kg (2,207 lb), une largeur maximale de 1,10 m (3'7") et le meilleur rayon de braquage de sa classe, 4,6 m (15'1"), le TA1EH est parfait pour les plus chantiers les plus étroits. La hauteur de déversement de la benne élévatrice permet de verser directement dans un conteneur ou un camion. La transmission hydrostatique de type "automatique" se distingue par sa simplicité d'utilisation : il suffit d'un levier de commande de direction et de la pédale d'accélérateur pour manœuvrer la machine. Le système de freinage automatique s'active dès que l'accélérateur est relâché, renforçant ainsi la sécurité sur le chantier.





SÉCURITÉ

- Mains courantes et marches haute visibilité pour un accès sécurisé des deux côtés du poste de conduite
- Inclinomètre et rétroviseurs de série
- Frein de stationnement automatique

TYPE ET CAPACITÉ DE LA BENNE

- 1000 kg (2,204 lb) de charge utile avec une capacité de benne allant jusqu'à 0,54 m³ (0,71 yd³) pour une efficacité optimale
- Les bords de la benne sont renforcés pour une protection contre les impacts liés au chargement
- Benne élévatrice à déversement frontal pour décharger jusqu'à 1,6 m (5'3") dans un conteneur ou une benne

CHÂSSIS

- Pivot central robuste offrant une articulation de $\pm 45^\circ$ et une oscillation de $\pm 14^\circ$ garantissant maniabilité et stabilité
- Roues étroites en option pour réduire la largeur à 0,9 m (2'11") — permettant l'accès par des portes standard de 1 m (3'3")



MOTEUR

- Moteur diesel 17,5 kW (23 ch) EU Stage V / U.S. EPA Tier 4 Final pour des performances optimales et fiables

MAINTENANCE

- Contrôles et maintenance quotidienne aisés et rapides depuis le sol

TRANSMISSION

- 4 roues motrices Twin-Lock avec moteurs individuels pour une traction optimale, pas de changement de vitesse et peu d'entretien



PRODUCTIVITÉ



POLYVALENCE



MOBILITÉ



PERFORMANCES ÉLEVÉES

**LE DUMPER TA2 OFFRE DAVANTAGE
DE PERFORMANCE, GRÂCE À UNE
CHARGE UTILE SUPERIEURE...**

... et à des options telles qu'une benne pivotante ou la benne élévatrice pivotante, pour travailler plus facilement sur les chantiers les plus exiguës.

Avec sa charge utile de 2000 kg (4,410 lb) et des options telles que le pivotement de la benne à 180° du TA2SH ou la benne élévatrice pivotante du TA2SEH, la gamme des TA2 répond à toutes les exigences de la plupart des petits chantiers. La transmission hydrostatique délivre une souplesse et une puissance ininterrompue pour l'opérateur. L'interface de commande simple d'utilisation permet à tous types de chauffeurs une prise en main rapide.



SÉCURITÉ

- Inclinomètre, rétroviseurs et caméra avant de série pour une sécurité accrue
- Arceau de protection ROPS rabattable pour simplifier le transport et l'accès à l'intérieur des bâtiments

MOTEUR

- Moteur diesel 18,5 kW (25 ch) EU Stage V / U.S. EPA Tier 4 Final pour des performances optimales et fiables

MAINTENANCE

- Contrôles et maintenance quotidienne aisés et rapides depuis le sol

TRANSMISSION

- Quatre roues motrices permanentes avec transmission hydrostatique : puissance souple et continue, vitesse jusqu'à 17 km/h (10.6 mph)

CONFORT

- Commandes simples et ergonomiques pour une utilisation plus facile et une conduite plus agréable



TYPE ET CAPACITÉ DE LA BENNE

- 2000kg (4,410 lb) de charge utile avec une capacité de benne allant jusqu'à 1,2 m³ (1.57 yd³) pour une efficacité optimale
- Choix du type de benne pour s'adapter à tous les travaux:
 - Benne élévatrice pivotante (TA2 SEH) pour décharger jusqu'à 1,6 m (5'3") avec une rotation de la benne à 180°
 - Benne pivotante simple (TA2 SH)

CHÂSSIS

- Pivot central robuste offrant une articulation de ±30° et une oscillation de ±10,5° garantissant un rayon de braquage inégalé de 3,6 m (11'10")
- La garde au sol la plus élevée du marché pour des performances tout-terrain supérieures
- Largeur étroite de 1,47m (4'10") pour faciliter l'accès aux endroits retraits
- Pneus de traction standard ou pneus gazon en option pour une utilisation à faible impact sur les surfaces sensibles



PRODUCTIVITÉ



POLYVALENCE



MOBILITÉ



AGILITÉ POLYVALENTE, PERFORMANCES ÉLEVÉES

**LE DUMPER TA3 OUVRE LA VOIE AUX
CHANTIERS DE TAILLE MOYENNE...**

**... tout en conservant sa polyvalence et son agilité,
sans compromis sur la robustesse.**

Conçue pour des chantiers de petite à moyenne taille, la gamme du TA3, composée du TA3H et du TA3SH, offre une grande polyvalence pour transporter efficacement les matériaux. Avec une charge utile de 3000 kg (6,614 lb), vous avez le choix entre une benne frontale ou une benne pivotante à 180° ce qui permet une grande précision de déversement d'un côté ou de l'autre de la machine. La transmission hydrostatique combine puissance constante et grande souplesse d'utilisation pour l'opérateur. La gamme TA3 est équipée d'un moteur de 18,5 kW (25 ch). L'interface de commande intuitive permet à tout type d'opérateur de prendre rapidement en main la machine.





TYPE ET CAPACITÉ DE LA BENNE

- 3000 kg (6,613 lb) de charge utile avec une capacité de benne allant jusqu'à 1,95 m³ (2.55 yd³) pour une productivité maximale
- Choix du type de benne pour s'adapter à tous les travaux:
 - Benne à déversement frontal (TA3H) pour le transport de grands volumes ou
 - Benne pivotante (TA3SH) qui offre la possibilité de décharger vers l'avant ou à 90 degrés de chaque côté de la machine
- Bords de la benne renforcés pour une protection contre les impacts liés au chargement
- Glissière à béton disponible en option pour les modèles à benne pivotante, idéale pour déverser précisément des matériaux fluides

CHÂSSIS

- Pneus de traction standard ou pneus gazon en option pour une utilisation à faible impact sur les surfaces sensibles

CONFORT

- Levier de commande unique et simple pour le basculement de la benne et la fonction pivotante



SÉCURITÉ

- Arceau de protection ROPS rabattable pour simplifier le transport et l'accès à l'intérieur des bâtiments
- Le système de détection d'obstacle en option, détecte les obstacles présents sur la trajectoire et prévient l'opérateur afin d'éviter les collisions
- Inclinomètre, rétroviseurs et caméra avant de série pour une sécurité accrue

MOTEUR

- Moteur diesel 18,5 kW (25 ch) EU Stage V / U.S. EPA Tier 4 Final pour des performances solides et fiables

MAINTENANCE

- Contrôles et maintenance quotidienne aisés et rapides depuis le sol

TRANSMISSION

- Les quatre roues motrices permanentes, associées à une transmission hydrostatique, assurent une puissance régulière et une vitesse pouvant atteindre 15 km/h (9.3 mph)



PRODUCTIVITÉ



POLYVALENCE



MOBILITÉ



TA3.5

**PIUSSANCE
DYNAMIQUE, ET
PRÉCISION SANS
EFFORT**

**LE DUMPER TA3.5 OFFRE UNE
PRÉCISION SANS EFFORT, UNE
PIUSSANCE REMARQUABLE...**

*... et des performances tout-terrain inégalées
pour une productivité maximale.*

Conçue pour des chantiers de petite à moyenne taille, le TA3.5SH offre une grande polyvalence pour un transport efficace des matériaux. Avec une charge utile de 3500 kg (7,716 lb), et sa benne pivotante à 180° le TA3.5SH permet une grande précision de déversement d'un côté ou de l'autre de la machine. La transmission hydrostatique combine puissance constante et grande souplesse d'utilisation pour l'opérateur. Le dumper TA3.5SH est équipé d'un moteur puissant développant 37 kW (50 ch). L'interface de commandes, simple d'utilisation, permet à tous types de chauffeurs une prise en main rapide.



TA3.5SH



TYPE ET CAPACITÉ DE LA BENNE

- 3500 kg (7,746 lb) de charge utile avec une capacité de benne allant jusqu'à 1,88 m³ (2.46 yd³) pour une efficacité optimale
- Benne pivotante à 180° pour un déversement d'un côté ou de l'autre de la machine, offrant un maximum de polyvalence
- Un ratio poids-performance optimisé, garantissant une polyvalence maximale : des chantiers urbains aux travaux paysagers et aux projets d'infrastructure
- Bords de la benne renforcés pour une protection contre les impacts liés au chargement
- Glissière à béton disponible en option pour les modèles à benne pivotante, idéale pour déverser précisément des matériaux fluides

SÉCURITÉ

- Mains courantes et marches haute visibilité pour un accès sécurisé des deux côtés du poste de conduite
- Inclinomètre, rétroviseurs et caméra avant de série pour une sécurité accrue



CHÂSSIS

- La garde au sol la plus élevée du marché pour des performances tout-terrain supérieures
- Pneus de traction standards ou pneus gazon en option pour une utilisation à faible impact sur les surfaces sensibles

MOTEUR

- Moteur diesel 37 kW (50 ch) EU Stage V / U.S. EPA Tier 4 Final pour des performances solides et fiables

MAINTENANCE

- Contrôles et maintenance quotidienne aisés et rapides depuis le sol

TRANSMISSION

- Les quatre roues motrices permanentes, associées à une transmission hydrostatique, assurent une puissance régulière et une vitesse pouvant atteindre 19 km/h (11.8 mph)



PRODUCTIVITÉ



SÉCURITÉ



MOBILITÉ



ESSENTIEL, POLYVALENT ET ROBUSTE

**LE DUMPER TA6 OUVRE LA VOIE
AUX PROJETS DE MOYENNE
À GRANDE ENVERGURE...**

... doublant la charge utile par rapport au modèle inférieur, tout en améliorant la mobilité tout-terrain et la sécurité.

Conçu pour les chantiers de taille moyenne et plus, le dumper TA6, équipé d'un moteur de 55 kW (74 ch), offre une grande polyvalence pour le transport de matériaux. Avec une charge utile de 6000 kg (13,223 lb), vous aurez le choix entre une benne frontale pour le transport en vrac ou pivotante à 180° pour déverser précisément les charges de chaque côté de la machine. La transmission hydrostatique permet d'atteindre une vitesse maximale de 25 km/h (15.5 mph), les 4 roues motrices permanentes et l'articulation centrale sont garanties d'une traction efficace même dans les conditions les plus difficiles. Conformes aux dernières normes de sécurité, les dumpers TA6 Mecalac sont dotés d'une caméra avant, d'un inclinomètre, de barrières latérales de protection pour l'opérateur et d'un arceau ROPS repliable pour une sécurité accrue.





CONFORT

- Tableau de bord simple et ergonomique pour une utilisation intuitive et un confort accru de l'opérateur

TYPE ET CAPACITÉ DE LA BENNE

- 6000 kg (13,230 lb) de charge utile avec une capacité de benne allant jusqu'à 2,9 m³ (3.8 yd³) pour un transport efficace de matériaux en grande quantité
- Choix du type de benne pour s'adapter à tous les travaux:
 - Benne à déversement frontal (TA6H) ou
 - Benne pivotante à 180° (TA6SH)
- Benne et châssis renforcés pour une durabilité maximale dans les applications de location et les applications intensives



SÉCURITÉ

- Arceau ROPS rabattable et barrières latérales de protection pour une sécurité maximale de l'opérateur et une visibilité panoramique
- Accès facile des deux côtés — entièrement conforme aux normes de sécurité les plus récentes
- Le système de détection d'obstacle en option, détecte les obstacles présents sur la trajectoire et prévient l'opérateur afin d'éviter les collisions
- Inclinomètre, rétroviseurs et caméra avant de série pour une sécurité accrue

MOTEUR

- Moteur diesel haute performance 55 kW (75 ch) EU Stage V / U.S. EPA Tier 4 Final pour un fonctionnement puissant et économique

MAINTENANCE

- Grandes portes de service faciles d'accès pour une maintenance optimale depuis le sol
- Fonction Stop/Start pour réduire la consommation de carburant et prolonger les intervalles d'entretien

TRANSMISSION

- Les quatre roues motrices permanentes, associées à une transmission hydrostatique, assurent une puissance régulière et une vitesse pouvant atteindre 25 km/h (15.5 mph)

CHÂSSIS

- La garde au sol la plus élevée du marché pour des performances tout-terrain supérieures



PRODUCTIVITÉ



SÉCURITÉ



MOBILITÉ



HAUTE PERFORMANCE, HAUT RENDEMENT

**LE DUMPER TA9 EST CONÇU
POUR LES PROJETS DE GRANDE
ENVERGURE OÙ LA PRODUCTIVITÉ
EST ESSENTIELLE...**

... offrant la plus grande charge utile tout en conservant le même niveau de polyvalence, de sécurité et de performances tout-terrain.

Conçu pour les chantiers de grande envergure, le dumper TA9 est équipé d'un moteur de 55 kW (74 ch) et offre une grande productivité pour le transport de matériaux. Avec une charge utile de 9000 kg (19,841 lb), le TA9 est désormais proposé exclusivement avec une benne frontale, idéale pour le transport en vrac. Sa transmission hydrostatique permet d'atteindre une vitesse maximale de 25 km/h (15.5 mph), les 4 roues motrices permanentes et l'articulation centrale sont garanties d'une traction efficace même dans les conditions les plus difficiles. Conforme aux dernières normes de sécurité, le dumper TA9 Mecalac est doté d'une caméra avant, d'un inclinomètre, de barrières latérales de protection pour l'opérateur et d'un arceau ROPS repliable pour une sécurité accrue.





TYPE ET CAPACITÉ DE LA BENNE

- 9000 kg (19,840 lb) de charge utile avec une capacité de benne allant jusqu'à 4,5 m³ (5.9 yd³) pour un transport efficace de matériaux en grande quantité
- Exclusivement disponible avec une benne frontale pour le transport de grands volumes de matériaux
- Benne et châssis renforcés pour une durabilité maximale, même en location et en usage intensif

CONFORT

- Tableau de bord simple et ergonomique pour une utilisation intuitive et un confort accru de l'opérateur
- L'un des seuls dumper de 9T de charge utile sans cabine sur le marché, ce qui lui confère un avantage concurrentiel et une opportunité de marché considérable.



CHÂSSIS

- Pivot central robuste offrant une articulation de +/- 45° et une oscillation de +/-10° garantissant la maniabilité et un contact optimal avec le sol à tout moment

SECURITÉ

- Arceau ROPS rabattable et barrières latérales de protection pour une sécurité maximale de l'opérateur et une visibilité panoramique
- Accès facile des deux côtés — entièrement conforme aux normes de sécurité les plus récentes
- Le système de détection d'obstacle en option, détecte les obstacles présents sur la trajectoire et prévient l'opérateur afin d'éviter les collisions
- Inclinomètre, rétroviseurs et caméra avant de série pour une sécurité accrue

MOTEUR

- Moteur diesel haute performance 55 kW (75 ch) EU Stage V / U.S. EPA Tier 4 Final pour un fonctionnement puissant et économique

MAINTENANCE

- Grandes portes de service faciles d'accès pour une maintenance optimale depuis le sol
- Fonction Stop/Start pour réduire la consommation de diesel et augmenter les intervalles d'entretien

TRANSMISSION

- Les quatre roues motrices permanentes, associées à une transmission hydrostatique, assurent une puissance régulière et une vitesse pouvant atteindre 24 km/h (15 mph)



SERVICES

PERFORMANCE, RENTABILITÉ, LONGÉVITÉ

DÉCOUVREZ NOS SERVICES

MY MECALAC CONNECTED SERVICES

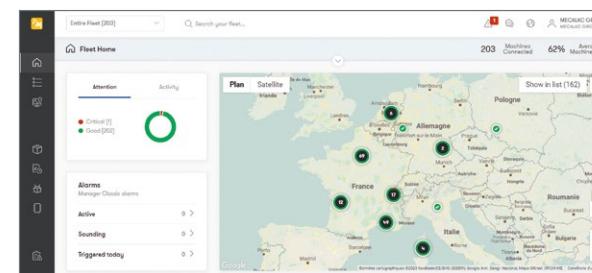
Pour optimiser l'utilisation de ses machines, MECALAC propose son offre de services télématiques :

- Gestion de flotte à distance
- Accès à toutes les données d'utilisation des machines
- Temps d'immobilisation des machines limité grâce à la maintenance préventive

MECALAC PREMIUM LUBRICANTS

Des lubrifiants Premium pour tirer le meilleur de vos engins :

- Durée de vie des équipements prolongée
- Garantie et intervalles de vidange étendus
- Efficacité par tous les temps





MECALAC GENUINE PARTS

Seules les pièces d'origine MECALAC vous assurent une durée de vie optimale et des performances maximales :

- Pièces certifiées d'origine
- Kits d'entretien
- Garantie étendue



MECALAC FINANCIAL SOLUTIONS

Une gamme complète de produits financiers et de services associés répondant à vos besoins spécifiques :

- Achat de matériel
- Location de matériel
- Taux compétitifs



La liste des équipements standards/optionnels peut varier.
Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Mecalac.

FORMATIONS MECALAC



Exploitez pleinement toutes les possibilités de vos engins Mecalac :

- Utilisation performante
- Encadrement individualisé
- Pratique intensive



EXTENSIONS DE GARANTIE



Nos solutions s'adaptent à vos besoins afin de maximiser la durée de vie de vos engins :

- Contrats à la carte
- Tranquillité d'esprit
- Dépenses maîtrisées



TA
SÉRIE

DONNÉES TECHNIQUES



DONNÉES TECHNIQUES



TA1EH



TA2SH



TA2SEH



TA3SH



TA3.5SH



TA6H



TA6SH



TA9H

Modèle	TA1EH	TA2SH	TA2SEH	TA3H	TA3SH	TA3.5SH	TA6H	TA6SH	TA9H
Type de benne	Benne élévatrice frontale	Benne pivotante	Benne élévatrice pivotante	Benne frontale	Benne pivotante	Benne pivotante	Benne frontale	Benne pivotante	Benne frontale
Charge utile kg (lb)	1000 (2,204)	2000 (4,410)	2000 (4,410)	3000 (6,613)	3000 (6,613)	3500 (7,716)	6000 (13,230)	6000 (13,230)	9000 (19,840)
Capacité de benne max. m ³ (yd ³)	0.54 (0.71)	1.2 (1.57)	1.2 (1.57)	1.95 (2.55)	1.88 (2.46)	1.88 (2.46)	2.9 (3.8)	3.1 (4.1)	4.5 (5.9)
Puissance kW (ch)	17.5 (23)	18.5 (25)	18.5 (25)	18.5 (25)	18.5 (25)	37 (50)	55 (74)	55 (74)	55 (74)

TA1 TA2 TA3 TA3.5
DONNÉES TECHNIQUES

	TA1EH Benne élévatrice à déversement frontal Hydrostatique - Arceau ROPS	TA2SH Benne pivotante Hydrostatique - Arceau ROPS	TA2SEH Benne élévatrice pivotante Hydrostatique - Arceau ROPS	TA3H Benne frontale Hydrostatique - Arceau ROPS	TA3SH Benne pivotante Hydrostatique - Arceau ROPS	TA3.5SH Benne pivotante Hydrostatique - Arceau ROPS
CAPACITÉ DE BENNE						
Charge utile	1000 kg (2,204 lb)	2000 kg (4,410 lb)		3000 kg (6,613 lb)		3500 kg (7,716 lb)
Type de benne	Benne élévatrice à déversement frontal	Benne pivotante	Benne élévatrice pivotante	Benne frontale	Benne pivotante	Benne pivotante
Volume - en eau	320 l	700 l		1250 l	1000 l	1000 l
Volume - à raz	450 l	1000 l		1600 l	1520 l	1520 l
Volume - en dôme	540 l	1200 l		1950 l	1880 l	1880 l
POIDS MACHINE						
Poids en ordre de marche ISO6016 – réservoir plein et opérateur 75 kg (165 lb)	1375 kg (3,031 lb)	2175 kg (4,795 lb)	2295 kg (5,059 lb)	2315 kg (5,104 lb)	2450 kg (5,401 lb)	2515 kg (5,544 lb)
MOTEUR						
Marque/Modèle	Kubota D1005	Kubota D1703		Kubota D1703		Kubota D1803
Conformité des émissions	EU Stage V / U.S. EPA Tier 4 Final	EU Stage V / U.S. EPA Tier 4 Final		EU Stage V / U.S. EPA Tier 4 Final		EU Stage V / U.S. EPA Tier 4 Final*
Type	Refroidissement à eau diesel 3 cylindres	Refroidissement à eau diesel 3 cylindres		Refroidissement à eau diesel 3 cylindres		Refroidissement à eau diesel 3 cylindres
Cylindrée	1001 cm ³ (61.08 in ³)	1647 cm ³ (100.5 in ³)		1647 cm ³ (100.5 in ³)		1826 cm ³ (111.4 in ³)
Puissance (DIN 70020)	17.5 kW (23 ch)	18.5 kW (25 ch)		18.5 kW (25 ch)		37.0 kW (50 ch)
Couple maximum	63 Nm (46.5 ft.lbf) à 2200 tr/min	97.4 Nm (71.8 ft.lbf) à 1500 tr/min		97.4 Nm (71.8 ft.lbf) à 1500 tr/min		150.5 Nm (110 ft.lbf) à 1600 tr/min
Régime moteur	3000 tr/min	2200 tr/min		2200 tr/min		2700 tr/min
Admission	Atmosphérique	Atmosphérique		Atmosphérique		Turbocompressée
Système d'alimentation	Pompe d'injection en ligne	Pompe d'injection en ligne		Pompe d'injection en ligne		Système Common Rail
Post-traitement	-	-		-		Catalyseur d'oxydation diesel (DOC) + Filtre à particules (FAP)
TRANSMISSION						
Type	Hydrostatique (Poclain Twinlock) alimentant les quatre moteurs de roue hydrauliques	Hydrostatique Moteur hydrostatique via boîte de transfert vers le pont avant et arrière		Hydrostatique Moteur hydrostatique via boîte de transfert vers le pont avant et arrière		Hydrostatique Moteur hydrostatique via boîte de transfert vers le pont avant et arrière
Traction	4 roues motrices permanentes	4 roues motrices permanentes		4 roues motrices permanentes		4 roues motrices permanentes
Entraînement	1/1 avant et arrière	2/2 : plage lente / rapide - avant et arrière		2/2 : plage lente / rapide - avant et arrière		2/2 : plage lente / rapide - avant et arrière
Débit	77 l/min (20 US gpm)	61.6 l/min (16.3 US gpm)		88 l/min (23.25 US gpm)		112 l/min (29.6 US gpm)
Pression de service	370 bar (5,366 psi)	420 bar (6,092 psi)		450 bar (6,527 psi)		450 bar (6,527 psi)
CARACTÉRISTIQUES DE CONDUITE						
Rayon de braquage maximal	2324 mm (7'7")	3698 mm (12'2")		4708 mm (15'5")	4542 mm (14'11")	4542 mm (14'11")
Vitesse maximale	12 km/h (8 mph)	17 km/h (11 mph)		15 km/h (9 mph)		20 km/h (12 mph)
Châssis	Articulé et oscillant	Articulé et oscillant		Articulé et oscillant		Articulé et oscillant
Angle de braquage	+/-45°	+/-30°		+/-30°		+/-30°
Angle d'oscillation	+/-14°	+/-10.5°		+/-10.5°		+/-10.5°
Pente franchissable (définie par l'angle de travail maximal en sécurité)	20%	25%		25%		25%
Taille de pneus	255-75-15.3 (8PR) (Option: 7.00-12 (8PR) pneus étroits)	255-75-15.3 (8PR)		295-80-15.3 (10PR)		295-80-15.3 (10PR)

*Selon la réglementation nationale - Environmental Protection Agency (EPA). Les spécifications sont susceptibles d'être modifiées.

VALEURS DE RÉFÉRENCES : MÉTRIQUES

- 1 litre = 0,26417 gallon liquide États-Unis
- 1 litre = 0,21997 gallon liquide impérial

TA1 TA2 TA3 TA3.5
DONNÉES TECHNIQUES

	TA1EH Benne élévatrice à déversement frontal Hydrostatique - Arceau ROPS	TA2SH Benne pivotante Hydrostatique - Arceau ROPS	TA2SEH Benne élévatrice pivotante Hydrostatique - Arceau ROPS	TA3H Benne frontale Hydrostatique - Arceau ROPS	TA3SH Benne pivotante Hydrostatique - Arceau ROPS	TA3.5SH Benne pivotante Hydrostatique - Arceau ROPS
SYSTÈME HYDRAULIQUE						
Type de pompe	Pompe à engrenages					
Débit	22 l/min (5.81 US gpm)	17.6 l/min (4.65 US gpm)	24.7 l/min (6.52 US gpm)	24.7 l/min (6.52 US gpm)	210 bar (3,045 psi)	210 bar (3,045 psi)
Pression de service	150 bar (2,176 psi)	210 bar (3,045 psi)				
Système de direction	Orbitrol alimentant un vérin hydraulique de direction central	Orbitrol alimentant un vérin hydraulique de direction central	Orbitrol alimentant un vérin hydraulique de direction central	Orbitrol alimentant un vérin hydraulique de direction central	Orbitrol alimentant un vérin hydraulique de direction central	Orbitrol alimentant un vérin hydraulique de direction central
FREINS						
Frein de service	Freinage dynamique hydrostatique sur toutes les roues	Freins multidisques immersés dans le pont avant				
Frein de stationnement	Déclenchement hydraulique à ressort (SAHR) - Sur les roues arrière	Frein de stationnement central - Freins multidisques immersés dans le pont avant	Déclenchement hydraulique à ressort (SAHR) - Freins multidisques immersés dans le pont avant	Déclenchement hydraulique à ressort (SAHR) - Freins multidisques immersés dans le pont avant	Déclenchement hydraulique à ressort (SAHR) - Freins multidisques immersés dans le pont avant	Déclenchement hydraulique à ressort (SAHR) - Freins multidisques immersés dans le pont avant
EMISSIONS						
Emissions sonores (ISO 4871) - Pression acoustique en cabine (LpAd)	84 dB	82 dB				
Emissions sonores (ISO 4871) - en extérieur (LWAd)	101 dB					
Conformité aux normes	Normes relatives aux émissions sonores des équipements utilisés en plein air (Directive 2000/14/CE)	Normes relatives aux émissions sonores des équipements utilisés en plein air (Directive 2000/14/CE)	Normes relatives aux émissions sonores des équipements utilisés en plein air (Directive 2000/14/CE)	Normes relatives aux émissions sonores des équipements utilisés en plein air (Directive 2000/14/CE)	Normes relatives aux émissions sonores des équipements utilisés en plein air (Directive 2000/14/CE)	Normes relatives aux émissions sonores des équipements utilisés en plein air (Directive 2000/14/CE)
Vibrations main/bras (selon la norme EN474-1 tous types d'application)	<4.49 m/s ²	<2.5 m/s ²	<2.5 m/s ²	<2.5 m/s ²	<2.5 m/s ²	<2.5 m/s ²
Vibrations transmises au corps (selon la norme ISO/TR25398 - cycle de travail)	0.61 rms (incertitude : 0.31 m/s ²)	0.61 rms (incertitude : 0.31 m/s ²)	0.61 rms (incertitude : 0.31 m/s ²)	0.61 rms (incertitude : 0.31 m/s ²)	0.61 rms (incertitude : 0.31 m/s ²)	0.61 rms (incertitude : 0.31 m/s ²)
CAPACITÉS						
Réservoir de carburant	35 l (9.25 US gal)	23 l (6.08 US gal)	37 l (9.77 US gal)			
Réservoir hydraulique	25 l (6.6 US gal)	25 l (6.6 US gal)	37 l (9.77 US gal)	37 l (9.77 US gal)	37 l (9.77 US gal)	37 l (9.77 US gal)
SYSTÈME ÉLECTRIQUE						
Tension	12 V	12V	12V	12V	12V	12V
Batterie	74 Ah					
Alternateur	40 A	55 A	55 A	55 A	60 A	60 A

*Selon la réglementation nationale - Environmental Protection Agency (EPA). Les spécifications sont susceptibles d'être modifiées.

VALEURS DE RÉFÉRENCE : MÉTRIQUES
- 1 litre = 0,26417 gallon liquide États-Unis
- 1 litre = 0,21997 gallon liquide impérial

	TA6 H Benne frontale - Hydrostatique Arceau ROPS et barrières latérales de protection	TA6 SH Benne pivotante - Hydrostatique Arceau ROPS et barrières latérales de protection	TA9 H Benne frontale - Hydrostatique Arceau ROPS et barrières latérales de protection
CAPACITÉ DE BENNE			
Charge utile	6000 kg (13,228 lb)	6000 kg (13,228 lb)	9000 kg (19,842 lb)
Type de benne	Benne frontale	Benne pivotante	Benne frontale
Volume - en eau	1600 l	1600 l	2000 l
Volume - à raz	2400 l	2400 l	3700 l
Volume - en dôme	2900 l	3100 l	4500 l
POIDS MACHINE			
Poids en ordre de marche ISO6016 – réservoir plein et opérateur 75 kg (165 lb)	4145 kg (9,138 lb)	4345 kg (9,579 lb)	4450 kg (9,810 lb)
MOTEUR			
Marque/Modèle	Perkins - 904J-E28TA	Perkins - 904J-E28TA	Perkins - 904J-E28TA
Conformité des émissions	EU Stage V / U.S. EPA Tier 4 Final*	EU Stage V / U.S. EPA Tier 4 Final*	EU Stage V / U.S. EPA Tier 4 Final*
Type	Refroidissement à eau diesel 4-cylindres	Refroidissement à eau diesel 4-cylindres	Refroidissement à eau diesel 4-cylindres
Cylindrée	2800 cm ³ (171 in ³)	2800 cm ³ (171 in ³)	2800 cm ³ (171 in ³)
Puissance (DIN 70020)	55 kW (74ch)	55 kW (74ch)	55 kW (74ch)
Couple maximum	380 Nm (280 ft.lbf) à 1360 tr/min	380 Nm (280 ft.lbf) à 1360 tr/min	380 Nm (280 ft.lbf) à 1360 tr/min
Régime moteur	2400 tr/min	2400 tr/min	2400 tr/min
Admission	Turbocompressée	Turbocompressée	Turbocompressée
Système d'alimentation	Système common rail électronique à haute pression	Système common rail électronique à haute pression	Système common rail électronique à haute pression
Post-traitement	Catalyseur d'oxydation diesel (DOC) + Filtre à particules (FAP / DPF)	Catalyseur d'oxydation diesel (DOC) + Filtre à particules (FAP / DPF)	Catalyseur d'oxydation diesel (DOC) + Filtre à particules (FAP / DPF)
TRANSMISSION			
Type	Hydrostatique Moteur hydrostatique via boîte de transfert vers le pont avant et arrière	Hydrostatique Moteur hydrostatique via boîte de transfert vers le pont avant et arrière	Hydrostatique Moteur hydrostatique via boîte de transfert vers le pont avant et arrière
Traction	4 roues motrices permanentes	4 roues motrices permanentes	4 roues motrices permanentes
Entraînement	1/1 Avant et arrière	1/1 Avant et arrière	1/1 Avant et arrière
Débit	234 l/min (61.8 US gpm)	234 l/min (61.8 US gpm)	234 l/min (61.8 US gpm)
Pression de service	Nominale 400 bar (5,802 psi) - Maximum 530 bar (7,687 psi)	Nominale 400 bar (5,802 psi) - Maximum 530 bar (7,687 psi)	Nominale 400 bar (5,802 psi) - Maximum 530 bar (7,687 psi)
CARACTÉRISTIQUES DE CONDUITE			
Rayon de braquage maximal	6487 mm (21'3")	6388 mm (20'11")	6557 mm (21'6")
Vitesse maximale	25 km/h (15.5 mph)	25 km/h (15.5 mph)	24 km/h (15 mph)
Châssis	Articulé et oscillant	Articulé et oscillant	Articulé et oscillant
Angle de braquage	+/-30°	+/-30°	+/-30°
Angle d'oscillation	+/-10.5°	+/-10.5°	+/-10°
Pente franchissable (définie par l'angle de travail maximal en sécurité)	25%	25%	20%
Taille de pneus	405-70-20 (14PR)	405-70-20 (14PR)	500-60-22.5 (16PR)

*Selon la réglementation nationale - Environmental Protection Agency (EPA). Les spécifications sont susceptibles d'être modifiées.

VALEURS DE RÉFÉRENCES : MÉTRIQUES

- 1 litre = 0,26417 gallon liquide États-Unis
- 1 litre = 0,21997 gallon liquide impérial

TA6 H		TA6 SH	TA9 H
Benne frontale - Hydrostatique Arceau ROPS et barrières latérales de protection		Benne pivotante - Hydrostatique Arceau ROPS et barrières latérales de protection	Benne frontale - Hydrostatique Arceau ROPS et barrières latérales de protection
SYSTÈME HYDRAULIQUE			
Type de pompe	Pompe à engrenages	Pompe à engrenages	Pompe à engrenages
Débit	78 l/min (21 US gpm)	78 l/min (21 US gpm)	210 bar (3,045 psi)
Pression de service	210 bar (3,045 psi)	210 bar (3,045 psi)	
Système de direction	Orbitrol alimentant un vérin hydraulique de direction central	Orbitrol alimentant un vérin hydraulique de direction central	
FREINS			
Frein de service	Pédale de frein hydraulique - Freins multidisques immersés dans le pont avant	Pédale de frein hydraulique - Freins multidisques immersés dans le pont avant	
Frein de stationnement	Frein de stationnement central intégré à l'essieu arrière	Frein de stationnement central intégré à l'essieu arrière	
ÉMISSIONS			
Emissions sonores (ISO 4871) - Pression acoustique en cabine (LpAd)	85 dB	85 dB	
Emissions sonores (ISO 4871) - en extérieur (LWAd)	101 dB	101 dB	
Conformité aux normes	Normes relatives aux émissions sonores des équipements utilisés en plein air (Directive 2000/14/CE)	Normes relatives aux émissions sonores des équipements utilisés en plein air (Directive 2000/14/CE)	
Vibrations main/bras (selon la norme EN474-1 tous types d'application)	<2.5 m/s ²	<2.5 m/s ²	
Vibrations transmises au corps (selon la norme ISO/TR25398 - cycle de travail)	0.61 rms (incertitude : 0.31 m/s ²)	0.61 rms (incertitude : 0.31 m/s ²)	
CAPACITÉS			
Réservoir de carburant	65 l (17.17 US gal)	65 l (17.17 US gal)	
Réservoir hydraulique	50 l (13.2 US gal)	50 l (13.2 US gal)	
SYSTÈME ÉLECTRIQUE			
Tension	12V	12 V	
Batterie	100 Ah	100 Ah	
Alternateur	95 A	95 A	

*Selon la réglementation nationale - Environmental Protection Agency (EPA) . Les spécifications sont susceptibles d'être modifiées.

VALEURS DE RÉFÉRENCES : MÉTRIQUES

- 1 litre = 0,26417 gallon liquide États-Unis
- 1 litre = 0,21997 gallon liquide impérial

DIMENSIONS

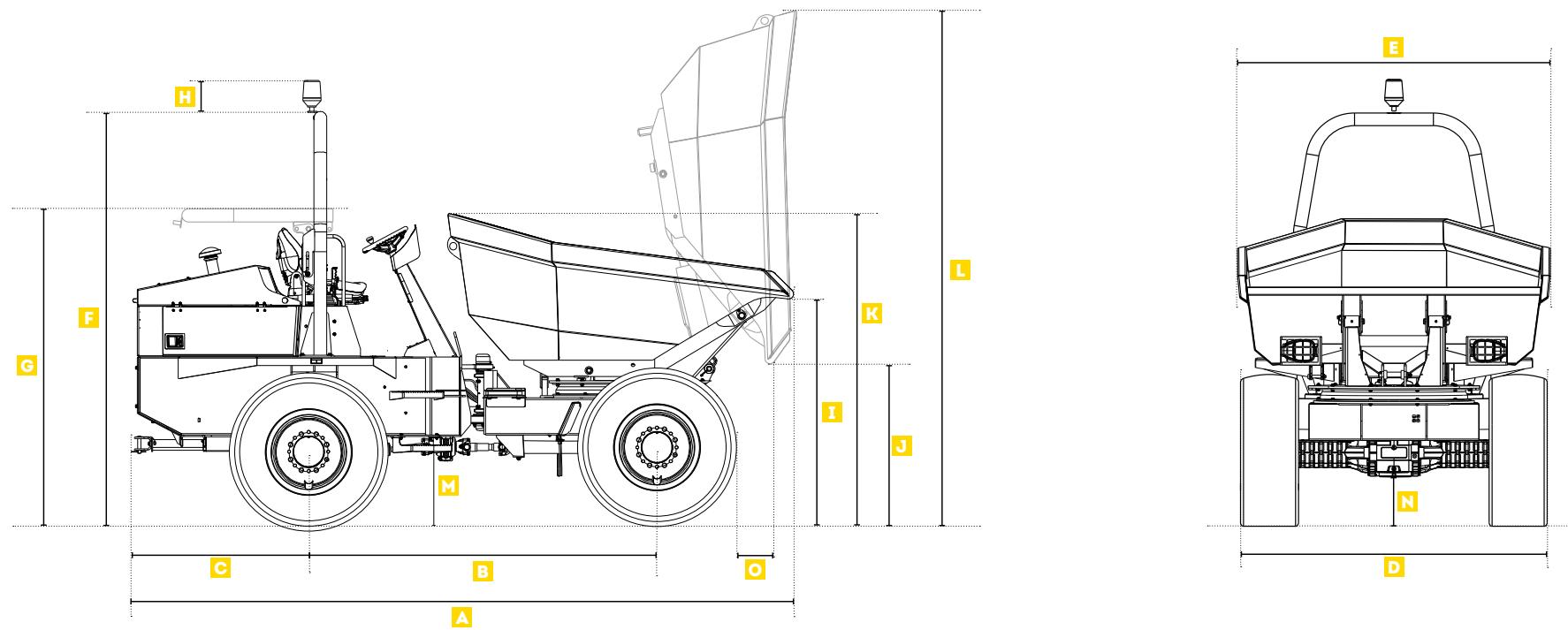


Illustration non contractuelle

DIMENSIONS MACHINE	TA1EH mm (ft in)	TA2SH mm (ft in)	TA2SEH mm (ft in)	TA3H mm (ft in)	TA3SH mm (ft in)	TA3.5SH mm (ft in)	TA6H mm (ft in)	TA6SH mm (ft in)	TA9H mm (ft in)
A Longueur totale	3006 (9'10")		3606 (11'10")	3744 (12'3")	3930 (12'11")	3930 (12'11")	4386 (14'5")	4644 (15'3")	4520 (14'10")
B Empattement	1440 (4'9")		1900 (6'3")		1939 (6'4")	1939 (6'4")	2450 (8'1")	2450 (8'1")	2450 (8'1")
C Porte-à-faux arrière	836 (2'9")		967 (3'2")		1037 (3'5")	1037 (3'5")	1226 (4')	1226 (4')	1226 (4')
D Largeur totale	1100 (3'7")		1472 (4'10")	1957 (6'5")	1846 (6'1")	1846 (6'1")	2300 (7'7")	2211 (7'3")	2389 (7'8")
E Largeur de benne	952 (3'1")		1472 (4'10")	1957 (6'5")	1690 (5'7")	1690 (5'7")	2300 (7'7")	2211 (7'3")	2389 (7'8")
F Hauteur totale - arceau ROPS levé sans gyrophare	2532 (8'4")* - 2583 (8'6")		2724 (8'11")		2675 (8'9")	2675 (8'9")		2910 (9'7")	3374 (11'1")
G Hauteur totale - arceau ROPS abaissé	1716 (5'8")* - 1767 (5'10")		1988 (6'6")		1901 (6'3")	1901 (6'3")	2128 (6'12")	2166 (7'1")	2648 (8'8")
H Hauteur supplémentaire pour gyrophare	250 (9")		250 (9")		250 (9")	250 (9")		250 (9")	250 (9")
I Hauteur bord de benne - non basculée	1082 (3'7") - 1208 (3'12")	1366 (4'6")	1442 (4'9") (sans élévation) 2023 (6'8") (avec élévation)	1385 (4'7")	1436 (4'9")	1436 (4'9")	1581 (5'2")	1685 (5'6")	1682 (5'6")

* équipé de pneus étroits

DIMENSIONS

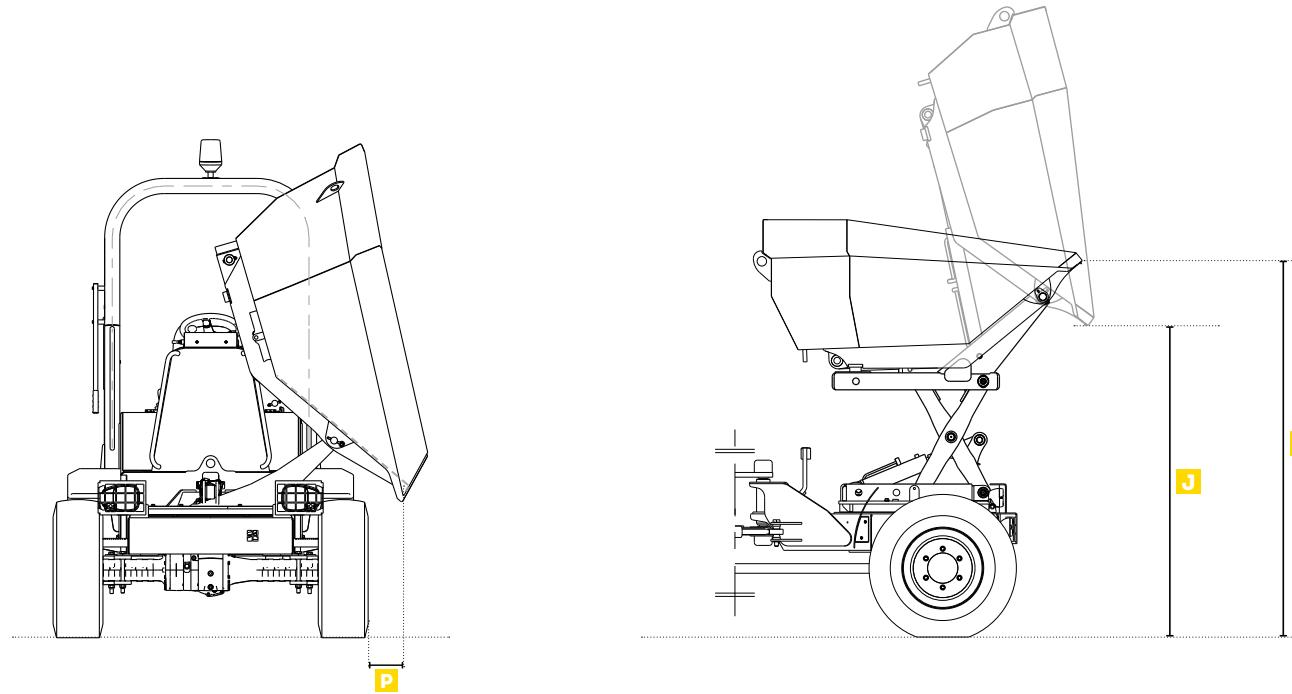


Illustration non contractuelle

DIMENSIONS MACHINE	TA1EH mm (ft in)	TA2SH mm (ft in)	TA2SEH mm (ft in)	TA3H mm (ft in)	TA3SH mm (ft in)	TA3.5SH mm (ft in)	TA6H mm (ft in)	TA6SH mm (ft in)	TA9H mm (ft in)
J Hauteur bord de benne - basculée	508 (1'8")* - 559 (1'10") (sans élévation) 1551 (5'1")* - 1602 (5'3") (avec élévation)	993 (3'3")	1055 (3'6") (sans élévation) 1653 (5'5") (avec élévation)	249 (9")	852 (2'9")	852 (2'9")	431 (1'5")	1127 (3'8")	462 (1'6")
K Hauteur de benne - non basculée	1422 (4'8") 1822 (5'12") * - 1873 (6'2")	1484 (4'10")	1712 (5'7")	1780 (5'10")	1763 (5' 9")	1809 (5' 11")	1997 (6'7")	2166 (7'1")	2291 (7'6")
L Hauteur de benne - basculée	2878 (9'5")* - 2909 (9'7") (avec élévation)	2681 (8'10")	2743 (8'12") (sans élévation) 3341 (10'12") (avec élévation)	2024 (6'8")	2856 (9'4")	2856 (9'4")	2379 (7'10")	3545 (11'8")	2771 (9'1")
M Hauteur de la première marche	587 (1'11")		587 (1'11")		576 (1'11")	576 (1'11")	552 (1'10")	552 (1'10")	592 (1'11")
N Garde au sol minimale	207 (8")* - 237 (9")		212 (8")		242 (9")	242 (9")	376 (1'3")	376 (1'3")	417 (1'4")
O Distance de déchargement - frontale	441 (1'5")* - 387 (1'3")	382 (1' 3")	362 (1' 2")	534 (1'9")	494 (1'7")	494 (1'7")	619 (2')	619 (2')	858 (2'10")
P Distance de déchargement - latérale	NA	206 (8")	206 (8")	NA	239 (9")	239 (9")	NA	NA	NA

* équipé de pneus étroits

ÉQUIPEMENTS STANDARD / OPTIONNELS

	TA1EH	TA2SH / TA2SEH	TA3H / TA3SH	TA3.5SH	TA6H / TA6SH	TA9H
ENVIRONNEMENT OPÉRATEUR						
Arceau de protection ROPS rabattable	•	•	•	•	•	•
Structures latérales de protection de l'opérateur					•	•
Large protection pour les jambes		•	•	•		
Écran d'affichage multifonctionnel intégré au tableau de bord				•	•	•
Siège ergonomique réglable	•	•	•	•	•	•
Ceinture de sécurité orange haute visibilité	•	•	•	•	•	•
Horamètre	•	•	•	•	•	•
SÉCURITÉ						
Marches et rampes haute visibilité	•	•	•	•	•	•
Caméra avant avec écran intégré sur le tableau de bord		•	•	•	•	•
Rétroviseurs latéraux	•	•	•	•	•	•
Alarme sonore de recul	•	•	•	•	•	•
Inclinomètre / Indicateur de déversement sécurisé	•	•	•	•	•	•
Grille de protection ventilateur	o*	o*	o*	o*	•	•
Système de détection des objets/dangers			o	o	o	o
Système de détection des objets/dangers (pré-installé)			o	o	o	o
CESAR - Kit de sécurité avec balises de données (UK uniquement)	o	o	o	o	o	o
TECHNOLOGIES DE SÉCURITÉ SHIELD						
PACK DE SÉCURITÉ SHIELD						
Start & Drive, rappel du frein de stationnement, rappel de ceinture de sécurité, alerte de capot moteur ouvert, signal de démarrage de la machine, arrêt automatique du moteur au ralenti, système Start/Stop, alerte de perte de carburant, alerte d'entretien/maintenance, limitation automatique de vitesse, test du frein de stationnement				•	•	•
Pack de sécurité SHIELD PRO						
Surveillance inclinaison machine, limitation de vitesse benne basculée et verrouillage de benne, verrouillage machine après retournement, prédisposition système détection d'obstacle, personnalisation des caractéristiques SHIELD sur la machine (adaptateur Bluetooth et application gratuite), possibilité d'activer/désactiver des fonctions, possibilité de régler les limites de vitesse, les temporisations et les angles de travail					o	o
ÉCLAIRAGE						
Gyrophare clignotant orange	•	•	•	•	•	•
Gyrophare clignotant orange LED	o	o	o	o	o	o
Gyrophare vert lié à la ceinture de sécurité de l'opérateur	o	o	o	o	o	o
Feux de route certifiés avant et arrière - y compris protections de feux	o*	o*	o*	o*	o*	o*
Pré-installation des feux de route (câblage et capteur de freinage inclus)	o	o	o	o	o	o

* Standard pour certains marchés

Packs pays disponibles

• = Standard

o = Option

Les équipements standard et optionnels peuvent varier. Consultez votre concessionnaire Mecalac pour plus de détails.

ÉQUIPEMENTS STANDARD / OPTIONNELS

	TA1EH	TA2SH / TA2SEH	TA3H / TA3SH	TA3.5SH	TA6H / TA6SH	TA9H
COULEUR ET MARQUAGE						
Couleur standard de machine - Jaune et gris Mecalac	•	•	•	•	•	•
Couleur de machine personnalisée	○	○	○	○	○	○
Marquage standard Mecalac	•	•	•	•	•	•
Marquage spécial location - sans marquage sur côtés de benne	○	○	○	○	○	○
TÉLÉMATIQUE						
Télématique MyMecalac - y compris l'application	○	○	○	○	○	○
Digicode de démarrage, relié à la télématique	○	○	○	○	○	○
AUTRES ÉQUIPEMENTS						
Châssis articulé et oscillant	•	•	•	•	•	•
Transmission hydrostatique	•	•	•	•	•	•
Pneus type traction	•	•	•	•	•	•
Pneus gazon		○	○	○	○	
Pneus étroits	○					
Support de remorquage		•	•	•	•	•
Blocage de l'articulation à usage intensif	•	•	•	•	•	•
Indicateur de desserrage écrous de roue	○	○	○	○	○	○
Huile hydraulique biodégradable	○	○	○	○	○	○
Kit d'homologation Italie	○**	○**	○**	○**	○**	○**
Kit d'homologation Allemagne et Suisse	○**	○**	○**	○**	○**	○**
Immatriculation spéciale Royaume-Uni 12 mois (UK uniquement)	○	○	○	○	○	○
Roue de secours	○	○	○	○	○	○
Glissière à béton			○ (TA3SH)	○		

** Vérifiez auprès de votre concessionnaire Mecalac.

Packs pays disponibles

• = Standard

○ = Option

Les équipements standard et optionnels peuvent varier. Consultez votre concessionnaire Mecalac pour plus de détails.

MECALAC FRANCE S.A.S.
2, avenue du Pré de Challes
Parc des Glaisins – CS 40230
Annecy-le-Vieux
FR - 74942 Annecy Cedex
Tel. +33 (0)4 50 64 01 63

WWW.MECALAC.COM

**MECALAC BAUMASCHINEN
GMBH**
Am Friedrichsbrunnen
D-24782 Büdelsdorf
Tel. +49(0) 4331 351 0

**MECALAC CONSTRUCTION
EQUIPMENT UK LTD**
Unit 1, Mallory Way
Gallagher Business Park
Coventry, CV6 6PB, UK
Tel. +44 (0)24 7633 9400

**MECALAC İŞ MAKİNELERİ
SAN.VE TİC. LTD. ŞTİ.**
Ege Serbest Bölgesi
Zafer SB Mahallesi Gündüz Sokak No:17/1
35410, Gaziemir - İzmir - TÜRKİYE
Tel. +90 232 220 11 15

